

Wyszaków, 7 maja 2013 r.

ZP.272.06.2013

Wykonawcy
(wszyscy)

Dotyczy: „Przebudowa dróg powiatowych Nr 4416W relacji od drogi krajowej Nr 62 do granicy powiatu w miejscowości Celinowo oraz Nr 4410W od drogi krajowej Nr 62 do drogi wojewódzkiej Nr 618 w miejscowości Ulasek i Skorki”.

Zgodnie z art. 38 Pzp, w dniu 30.04.2013 r. do Zamawiającego wpłynęły następujące pytania dotyczące wyjaśnienia treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Na pytania udzielono poniższych odpowiedzi:

Pytanie 1.

W pkt 1.4.1 SST dotyczący zabezpieczenia siatką zbrojeniową mowa jest o siatce z włókien szklanych i węglowych. Natomiast tabela 1 z wymaganiami dla siatki sugeruje zastosowanie siatek szklanych o jednakowych parametrach w obu kierunkach (wytrzymałość na rozciąganie wzdłuż i w poprzek 120 kN /m) Prosimy o jednoznaczne określenie czy siatka zbrojeniowa ma być wykonana z włókien szklano węglowych czy dopuszczalne jest zastosowanie siatki z włókien szklanych spełniających wymagania wytrzymałościowe SST?

Odpowiedź 1.

Należy zastosować siatkę z włókien szklanych i węglowych zgodnie z wymaganiami zamieszczonymi w zmienionej tabeli w specyfikacji oraz w opisie zgodnie z pkt. 2 specyfikacji (w załączeniu).

Pytanie 2.

Wykonawca pragnie zwrócić uwagę Zamawiającego, iż pkt. XII Opis sposobu Obliczania Ceny stoi w sprzeczności z postanowieniami § 3 Projektu umowy. Zamawiający wskazuje, że cenę należy obliczyć sumę iloczynów wszystkich pozycji przedmiaru robót i cen jednostkowych. Jednocześnie w pkt. 4 a) (XII) SIWZ Zamawiający wskazuje, że opisy pozycji przedmiaru nie mogą być traktowane jako ostatecznie definiujące wymagania danych robót, kosztorys powinien być ściśle sporządzony w oparciu o pozycje przedmiaru - a pomimo to Zamawiający próbuje przenieść na Wykonawcę ciężar odpowiedzialności za nierzetelność i niedbałość Zamawiającego - wskazując, iż jeśli w przedmiarze nie uwzględniono pewnych robót uwidocznionych na rysunkach to koszty tych robót należy uwzględnić w cenach wpisanych przy istniejących pozycjach (których?). Ponadto Zamawiający wskazuje, że KNR-y zastosowane w przedmiarze robót są tylko pomocnicze.

Jednocześnie w projekcie umowy w § 3 ust. 3 Zamawiający wskazuje, że końcowa wartość robót wynikająca z przemnożenia cen jednostkowych zawartych w kosztorysie przez rzeczywista ilość wykonanych robót nie może przekroczyć kwoty brutto określonej w ust. 1 (która jest kwota, którą należy wskazać w formularzu ofertowym, obliczając ją na podstawie przedmiarów, w które nie wolno

ingerować, a jednocześnie za których treść - w tym wskazane podstawy wyceny - zamawiający próbuje twierdzić, iż nie odpowiada). Takie działanie po pierwsze stoi w sprzeczności z przepisem art. 29 Ustawy Prawo Zamówień Publicznych, który to art. nakazuje Zamawiającemu opisanie przedmiotu zamówienia w sposób jednoznaczny, wyczerpujący, za pomocą dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń uwzględniających wszystkie okoliczności mające wpływ na sporządzenie oferty. W ocenie Wykonawcy takie określenie przedmiotu zamówienia, sposób obliczenia ceny w tym zakaz ingerencji w przedmiary przy jednoczesnym zaznaczeniu, iż stanowią one podstawę do obliczenia ceny, przy jednoczesnym - sprzecznym zresztą - wskazywaniu, że podstawy wyceny mają jedynie charakter pomocniczy, powoduje, że postępowanie obarczone jest wadą.

Odpowiedź 2.

Zamawiający w SIWZ definiuje techniczny sposób ustalenia cen jednostkowych, które winny znaleźć się w kosztorysie ofertowym. Wzór umowy stanowiący załącznik do SIWZ określa ostatecznie w jaki sposób ustalać się będzie końcową wartość robót. Zamawiający pozostawia zapisy bez zmian.

Pytanie 3.

Wykonawca wnioskuje o zmianę zapisów w § 18 ust. 1 projektu umowy, poprzez zmianę sposobu naliczania kar umownych z „opóźnienia” na „zwłokę”. Pragniemy wskazać, iż zgodnie z przepisami kodeksu cywilnego, dłużnik obowiązany jest do naprawienia szkody wynikłej z niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które dłużnik odpowiedzialności nie ponosi (art. 471 KC) tj. gdy niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązania wynika z niezachowania przez dłużnika należytej staranności (art. 472 KC). Kara za niedotrzymanie terminu należy się w przypadku zwłoki dłużnika, a „*dłużnik dopuszcza się zwłoki, gdy nie spełnia świadczenia w terminie... nie dotyczy to wypadku, gdy opóźnienie w spełnieniu świadczenia jest następstwem okoliczności za które dłużnik odpowiedzialności nie ponosi...*” (art. 476 KC). W związku z powyższym Wykonawca wnioskuje o zmianę sposobu naliczania kar umownych, jak na wstępie pytania.

Odpowiedź 3.

Terminy „opóźnienie” i „zwłoka” nie są synonimami prawnymi. We wzorze umowy Zamawiający użył terminu „opóźnienie”, którego zadaniem jest podkreślenie szerszej odpowiedzialności Wykonawcy. Zamawiający pozostawia zapisy bez zmian.

Pytanie 4.

Dot. § 7 ust. 2 w związku z załącznikiem do SIWZ „Wykaz podwykonawców i części zamówienia które będą wykonywać”. Prosimy o zmianę brzmienia wskazanego paragrafu projektu umowy w sposób, który nie będzie wskazywał na konieczność wprowadzenia nazw konkretnych Podwykonawców, a jedynie ograniczał się będzie do określenia zakresów robót, które będą Podwykonawcom powierzone. Zważywszy na brzmienie art. 36 ust. 4 ustawy PZP zwracamy uwagę, iż żądanie podania nazw podwykonawców realizujących część zamówienia jest sprzeczne z treścią powołanego powyżej przepisu Prawa zamówień publicznych, w którym to przepisie Zamawiający może żądać jedynie wskazania przez Wykonawcę w ofercie części zamówienia, której wykonanie powierzy podwykonawcom. Zapis w umowie stoi w sprzeczności z ideą ww. przepisu, gdyż jeszcze

przed podpisaniem umowy wymaga wskazania konkretnych Podwykonawców, którzy będą realizować roboty w ramach zamówienia. Zwracamy uwagę, iż w normalnym toku realizacji, angażowanie konkretnych Podwykonawców następuje po podpisaniu umowy z Zamawiającym, gdyż dopiero wówczas istnieje dla Wykonawcy podstawa do kontraktowania podwykonawców. Oczekiwanie ze strony Zamawiającego zawierania umów podwykonawczych jeszcze przed podpisaniem umowy z Zamawiającym jest więc niczym nieuzasadnione, a jednocześnie również dla Zamawiającego niecelowe, w świetle zobowiązania Wykonawcy do każdorazowego zgłaszania Podwykonawców i uzyskiwania zgody Zamawiającego na ich zaangażowanie w toku realizacji.

Odpowiedź 4.

Zamawiający na etapie sporządzania oferty wymaga, aby Wykonawca podał jaką część zamówienia zamierza powierzyć Podwykonawcom. Zamawiający zapisy wzoru umowy pozostawia bez zmian.

Z poważaniem,

STAROSTA
Bogdan Mirosław Pagowski

Załącznik – Specyfikacja Techniczna

ZABEZPIECZENIE NAWIERZCHNI BITUMICZNEJ PRZED SPEKANIAMI SIATKĄ ZBROJENIOWĄ WYKONANĄ Z WŁÓKIEN SZKLANYCH I WĘGLOWYCH WSTĘPNIE PRZESĄCZANĄ WARSTWĄ ASFALTU Z OCHRONNĄ WARSTWĄ GEOWŁÓKNINY

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem:

- zabezpieczenia przed wystąpieniem spękań
- ograniczeniem deformacji plastycznych
- redukcji ugięć nawierzchni bitumicznej siatką zbrojeniową wykonaną z kombinacji włókien szklanych i węglowych, przesączanych asfaltem.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna (ST) jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót jak w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą ogólnych zasad prowadzenia robót związanych z wbudowaniem siatki zbrojeniowej z kombinacji włókien szklanych i węglowych, przesączanych asfaltem.

Zgodnie z dokumentacją projektową należy wykonać :

- a) zabezpieczenie nawierzchni siatką zbrojeniową - **26841.95** m²

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Siatka zbrojeniowa z włókien szklanych i węglowych przesączana asfaltem – płaski wyrób syntetyczny zbudowany z wiązek włókien szklanych (w kierunku wzdłużnym) i włókien węglowych (w kierunku poprzecznym), ułożonych wzdłużnie i poprzecznie tworzących oczka siatki. Siatka w węzłach nie jest usztywniana przez co możliwe jest przesuwanie poszczególnych wiązek zbrojeniowych (w ograniczonym zakresie). Wiązki włókien tworzących siatkę w procesie produkcyjnym przesączane są asfaltem. Siatka posiada na górnej powierzchni posypkę z piasku a dolna powierzchnia pokryta jest cienką (20 g/m²) geowłókniną polipropylenową.

1.4.2. Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i definicjami podanymi w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

Wszelkie prace należy prowadzić w okresie bezdeszczowym (podczas układania siatki), przy suchym podłożu i temperaturze powietrza co najmniej +50C.

2. MATERIAŁY

Do wykonania powyższych robót należy stosować następujące materiały:

- kationowe emulsje modyfikowane polimeroasfaltami C60 BP3 ZM lub C60 BP4 ZM
- siatkę z włókien szklanych i węglowych wstępnie przesączaną asfaltem alternatywnie
- kationowe emulsje asfaltowe C60 B3 ZM lub C60 B4 ZM
- siatkę z włókien szklanych i węglowych wstępnie przesączaną asfaltem

2.1. Emulsja asfaltowa

Do wykonania warstwy szepnej na powierzchni, na której ma być ułożona siatka należy stosować emulsję asfaltową modyfikowaną polimeroasfaltami o zawartości asfaltu 60% (C60 BP3 ZM lub C60 BP4 ZM) - zgodnych zaleceniami zawartymi w Wymaganiach Technicznych WT-3 Emulsje asfaltowe 2009.

2.2. Siatka zbrojeniowa

Do wykonania robót należy zastosować wyrób złożony z kombinacji włókien szklanych i węglowych, przesączanych asfaltem. Szczegółowe wymagania dotyczące siatki podano w tablicy 1.

Tablica 1 Wymagania dla siatki

Parametr	Wartość
Materiał - wszerz - wzdłuż	włókno węglowe włókno szklane
Wydłużenie graniczne [%] - wszerz - wzdłuż	max. 1,5 max. 3,0
Ilość wiązek włókna na 1 mb: - wszerz - wzdłuż	51 +/- 2 50 +/- 2
Wytrzymałość na rozciąganie [kN/m] - wszerz - wzdłuż	min. 200 min. 120

Siatka powinna posiadać aprobatę techniczną IBDiM lub być produkowana zgodnie z wymaganiami Normy PN-EN 15381.

3. SPRZĘT

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST D-M.00.00.00. "Wymagania Ogólne" pkt. 3.

Do wykonania robót powinien być stosowany sprzęt zaakceptowany przez Inspektora Nadzoru. Należy stosować:

- skrapiaarkę do wykonania skropienia emulsją asfaltową,
- urządzenie do maszynowego rozkładania siatki (w przypadku znacznej powierzchni robót) wraz z maszyną transportową (sztaplarka, ładowarka z osprzętem itp)
- narzędzia tnące (noże, nożyce itp)

4. TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Ogólne warunki dotyczące transportu podano w ST D-M.00.00.00. "Wymagania Ogólne" punkt 4.

Siatkę należy transportować i magazynować w rolkach opakowanych fabrycznie, ułożonych poziomo na równym podłożu i w sposób zabezpieczający przed opadami atmosferycznymi i mechanicznymi uszkodzeniami.

5. WYKONANIE ROBÓT

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST D-M.00.00.00. "Wymagania Ogólne" pkt. 5.

5.1 Wbudowanie siatki

Podłoże:

stabilne (nośne) nawierzchnie bitumiczne zarówno nowo wykonane jak i stare. Powierzchnię podłoża należy oczyścić i usunąć wszelkie luźne części. Lokalne ubytki lub szczeliny w podłożu o rozwarości powyżej 4 mm muszą być wypełnione lub naprawione odpowiednimi masami naprawczymi. Tak przygotowane podłoże należy skropić emulsją asfaltową modyfikowaną polimeroasfaltami (C60BP3 ZM lub C60 BP4 ZM) w ilości od około 0,5-0,6 kg/m². Przy skropieniu lepiszczem asfaltowym na gorąco – ilość 0,3 - 0,4 kg/m². W przypadku podłoża frezowanych skropienie powinno być intensywniejsze o ok.50%. W szczególnych przypadkach dopuszcza się skropienie kationową emulsją asfaltową C60 B3 ZM lub C60 B4 ZM w ilości jak dla emulsji modyfikowanej polimeroasfaltem.

Należy przestrzegać ogólnych zasad wykonania skropienia, obowiązujących przy wykonywaniu połączenia międzywarstwowego podanych w Wymaganiach Technicznych WT-2 Nawierzchnie asfaltowe 2010. zwracając szczególną uwagę na równomierność pokrycia powierzchni

Ułożenie siatki:

Siatkę można rozkładać zarówno ręcznie jak i maszynowo. Warstwę siatki możemy rozkładać na całej powierzchni wzmocnianego odcinka lub też tylko na fragmentach powierzchni (nad rysami, nad szwami roboczymi). W tym przypadku strefa zakotwienia siatki powinna wynosić min 50 cm. Rozłożenie siatki może nastąpić dopiero po przeschnięciu warstwy skropienia, do takiego stopnia, aby była lekko klejąca się, ale nie przywierała.

Warstwę siatki układamy siatką zbrojeniową „do góry”. W przypadku rozkładania ręcznego należy docisnąć warstwę gesyntetyku poprzez przejazd walca. W przypadku rozkładania maszynowego nie jest to wymagane. Nie jest wymagane jakiegokolwiek dodatkowe kotwienie warstwy wzmocniającej. Geosiatkę układamy z 10 cm zakładem wzdłuż i w poprzek.

Kolejną warstwę bitumiczną nawierzchni można rozkładać bezpośrednio na świeżo ułożoną warstwę siatki. Docinanie siatki na żądany wymiar zarówno w kierunku podłużnym jak i poprzecznym może się odbywać przy wykorzystaniu zarówno przyrządów ręcznych jak i z wykorzystaniem mechanicznych urządzeń tnących (szlifierki kątowe itp).

Po rozłożonej warstwie siatki przygotowanej do przykrycia warstwą bitumiczną nawierzchni może odbywać się ruch pojazdów używanych do układania tej warstwy.

Mieszanki mineralno – asfaltowe przykrywające siatkę powinny być układane mechanicznie z zachowaniem minimalnej grubości 25 mm po zagęszczeniu.

Siatka może być wbudowana bezpośrednio pod warstwę ścierną (na warstwie wiążącej), wówczas zalecane jest zwiększenie minimalnej grubości przykrycia do 25 mm po zagęszczeniu.

Minimalna wartość naprężeń ścinających na połączeniu warstw nie może być mniejsza niż 1,0 MPa; zalecana wartość minimalna 1,3 MPa – „Informacje, Instrukcje - Zeszyt Nr-66” (IBDiM)

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1 Kontrola jakości siatki

6.1.1 Częstotliwość badań, skład i liczebność partii

Badania należy wykonywać przy odbiorze każdej partii geosiatki. W skład partii wchodzi rolki geosiatki o jednakowych wymiarach. Liczebność partii do badań nie powinna być większa niż 100 rolek

6.1.2 Pobieranie próbek i kontrola jakości

Próbki z każdej partii należy pobierać losowo wg PN-N-03010;1983. Pobieranie próbek laboratoryjnych z rolki i przygotowanie próbek do badań należy wykonać wg PN-ISO 9862;2007

6.1.3 Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego i szerokości pasma

Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego polega na wizualnej ocenie równomierności rozłożenia oczek siatki oraz występowania uszkodzeń (przerwania ciągłości wiązek włókien) jak również jednorodności nasycenia siatki asfaltem. Szerokość pasma należy określić przez pomiar bezpośredni z dokładnością do 1 cm wykonany co 10 mb rozwiniętej rolki. Odchyłka szerokości pasma nie powinna przekraczać +/- 2% wymiaru nominalnego.

6.1.4 Sprawdzenie cech wytrzymałościowych

Wytrzymałość na rozciąganie wiązek włókien siatki zarówno w układzie poprzecznym jak i podłużnym nie powinna być mniejsza niż podana w punkcie 2.2 przy wydłużeniu jak w pkt. 2.2. Wytrzymałość siatki obliczana jest na podstawie ciężaru powierzchniowego i parametrów mechanicznych włókna użytego do produkcji nici siatki. Pole powierzchni poszczególnych oczek siatki nie może być mniejsze niż 2,4 cm².

6.2 Kontrola jakości przeprowadzonych Robót

Kontrola jakości Robót polega na:

- sprawdzeniu zużycia emulsji asfaltowej i jednorodności skropienia,
- wizualnej ocenie przylegania siatki do podłoża przed ułożeniem na niej warstwy bitumicznej.

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady Obmiaru Robót podano w ST D-M.00.00.00. "Wymagania Ogólne" pkt. 7.

Jednostką obmiarową jest 1 m² ułożonej siatki.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady Odbioru Robót podano w ST D-M.00.00.00. "Wymagania Ogólne" pkt. 8.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST D-M.00.00.00. "Wymagania Ogólne" pkt. 9.

Cena jednostkowa wykonania wzmocnienia nawierzchni obejmuje:

- koszt materiałów wraz z transportem,
- wykonanie skropienia emulsją asfaltową,
- rozłożenie siatki.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Zalecenia producenta siatki dotyczące technologii wbudowania

Karta informacji technicznej siatki

Aprobata IBDiM.

Informacje, Instrukcje - Zeszyt Nr-66" (IBDiM)

Wymagania Techniczne: WT-2 Nawierzchnie asfaltowe na drogach publicznych 2010

WT-3 Kationowe emulsje asfaltowe na drogach publicznych 2009

Normy: PN-EN 13108 Mieszanki mineralno-asfaltowe

PN-EN 15381 Geotekstylia i wyroby pokrewne-Wymagania w odniesieniu do wyrobów stosowanych w nawierzchniach i pokryciach asfaltowych