



Powiat Wyszkowski

z siedzibą w Wyszowie

07-200 Wyszów ul. Aleja Róż 2 tel. 29/ 743 59 13 fax 29/ 743 59 33
NIP 762 188 6920 REGON 550668829
www.powiat-wyszkowski.pl

Wyszów, dn. 05.11.2018r.

Wykonawcy (wszyscy)

Dotyczy: *prowadzonego postępowania na realizację **dostawy materiałów eksploatacyjnych na potrzeby kursów spawania MAG i TIG realizowanych dla uczestników projektu Powiatu Wyszowskiego pn. „Podniesienie aktywności zawodowej osób dorosłych w Powiecie Wyszowskim” współfinansowanego przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego, w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020, Oś priorytetowa X Edukacja dla rozwoju regionu, Działanie 10.3 Doskonalenie zawodowe, Poddziałanie 10.3.4 Kształcenie i doskonalenie zawodowe osób dorosłych – Zapytanie ofertowe nr 11/RF/2018 z dnia 30 października 2018 r.***

Powiat Wyszkowski udziela wyjaśnień na zadane pytania Wykonawcy z dnia 05.11.2018 r. dotyczące treści Zapytania ofertowego w prowadzonym postępowaniu na realizację dostawy materiałów eksploatacyjnych na potrzeby kursów spawania MAG i TIG realizowanych dla uczestników projektu Powiatu Wyszowskiego pn. „**Podniesienie aktywności zawodowej osób dorosłych w Powiecie Wyszowskim**”.

Pytanie nr 1

Ad. poz. 1 - proszę podać wymiary lub typ przyłbicy i ilości osłon zewnętrznych i wewnętrznych.

Odpowiedź nr 1

Zamawiający wymaga dostawy dwóch rodzajów szybek samościemniających o następujących parametrach i ilościach:

- 1) Zewnętrzna szybka ochronna poliw. 106 x 124 mm kompatybilna z przyłbicą spawalniczą MOST typ SPECTRA - 40 szt.
- 2) Wewnętrzna szybka ochronna poliw. 68 x 107 mm kompatybilna z przyłbicą spawalniczą MOST typ SPECTRA - 20 szt.

Łącznie: 60 szt.

Pytanie nr 2

Ad. poz. 3 – proszę podać konkretny typ przyłbicy lub parametry jakie są wymagane.

Odpowiedź nr 2

W odpowiedzi na pytanie określamy parametry przyłbicy spawalniczej spełniającej wymagania Zamawiającego:

- 1) Przyłbica przeznaczona do dwóch metod spawania tj. MIG/MAG oraz TIG
- 2) Klasy optyczne: 1/1/1/1
- 3) Pole widzenia : 100 x 65 mm
- 4) Ilość czujników detekcji : 4
- 5) Zakres regulacji zaciemnienia : 4-8 i 9-13
- 6) Regulacja stopnia zaciemnienia : wewnętrzna
- 7) Stopień ochrony przed promieniowaniem UV/IR : 16 DIN
- 8) Regulacja opóźnienia : płynna
- 9) Regulacja czułości : płynna
- 10) Funkcja „Grind” :tak
- 11) Czas zaciemnienia : 0,000033 s (0,033 ms)
- 12) Czas rozjaśnienia : 0,3 s – 0,9 s
- 13) Źródło zasilania : ogniwa solarne + bateria litowa CR2450 (wymienialna)
- 14) Wskaźnik testowy stanu baterii : tak
- 15) Zakres temperatur użytkowania : od -5°C do + 55°C
- 16) Zakres temperatur przechowywania : od - 20°C do +70°C
- 17) Standardy / certyfikaty : EN 379, EN 175
- 18) Gwarancja : 24 miesiące
- 19) Masa całkowita : ok. 490g
- 20) Regulowane nagłowienie umożliwiające dopasowanie przyłbicy do różnych rozmiarów głowy.

Pytanie nr 3

Ad. poz. 5 – proszę podać do jakiej metody spawalniczej mają być przewody i jakiej długości?

Odpowiedź nr 3

Przedmiotem zamówienia jest kompletny przewód masowy, na który składa się: przewód spawalniczy dł. 5 m, wtyk na kabel 50/70 oraz zacisk kleszczowy 300A.

Pytanie nr 4

Ad. poz. 7 – proszę podać wymiary koców spawalniczych.

Odpowiedź nr 4

Koce o wymiarach 100 x 200 cm

Pytanie nr 5

Ad. poz. 9 – proszę podać typ uchwytu oraz jego długość, albo obciążalność prądową, sposób chłodzenia i długość.

Odpowiedź nr 5

Uchwyt z układem doprowadzania drutu MAG:

- 1) Kompletny uchwyt spawalniczy z przewodem do spawania metodą MIG/MAG, typ M25,
- 2) Przewód spawalniczy zakończony standardową wtykiem sterowania typu eurozłącze pasującą do większości modeli spawarek,
- 3) Dane techniczne wg EN 60 974-7: Obciążalność 60% cykl pracy - 230 A CO₂, 200 A mix M21; Średnica drutu: 0,8 - 1,2mm, Długość : 4m, rodzaj chłodzenia: gazowe.

Pytanie nr 6

Ad. poz. 10 – proszę podać typ uchwytu oraz jego długość i z jakiej firmy urządzeniem ma współpracować, albo obciążalność prądową, sposób chłodzenia i długość. Bez podania producenta urządzenia spawalniczego uchwyt nie będzie wyposażony we wtyk sterowania.

Odpowiedź nr 6

Uchwyty z układem doprowadzania drutu TIG:

- 1) Kompletny uchwyt spawalniczy z przewodem do spawania metodą TIG, typ T26,
- 2) Przewód spawalniczy bez wtyku sterowania,
- 3) Dane techniczne wg EN 60 974-7: Obciążalność 35% cykl pracy - 125 A AC/ 180 A DC, Średnica elektrod wolframowych: 1,0 - 3,2 mm, Długość : 4m, rodzaj chłodzenia: gazowe.

Pytanie nr 7

Ad. poz. 18 – proszę podać typ uchwytu TIG, i wymagane numery dysz ceramicznych.

Odpowiedź nr 7

Przedmiotem zamówienia są dysze ceramicznych psujące do uchwytu typu T26. Dysza ceramiczna o rozmiarze 9,5x47 #6.

Pytanie nr 8

Ad. poz. 23 – proszę podać jaki materiał ma być spawany tym materiałem?

Odpowiedź nr 8

Drut spawalniczy TIG , średnica: 2.0 mm L-1000.

Przedmiotem zamówienia jest drut spawalniczy do wykonywania spoiny metodą TIG. Zamawiający będzie wykorzystywał drut do łączenia próbek spawalniczych z blachy czarnej o grubości 3 mm.

Z poważaniem

Koordynator projektu
mgr Ewa Ćwik