

Wyszaków, dnia 23 listopada 2022 r.

SR.6222.2.2014

(EZD: SR.6222.3.2014.RS)

DECYZJA

Na podstawie art. 155 w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r., poz. 2000), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 207, art. 208, art. 210 ust. 1, ust.3a, art. 211, art. 218, art. 224, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku firmy Ardagh Glass S.A. z siedzibą w m. Gostyń ul. Starogostyńska 9, 63-800 Gostyń reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Piotra Szyszkę

o r z e k a m :

zmieniam decyzję Starosty Powiatu Wyszowskiego z dnia 20 grudnia 2006 r., znak: OS-7644/2d/06, zmienioną decyzjami: z dnia 31 stycznia 2008 r. znak: OS.7644/2d/06/08, z dnia 7 stycznia 2009 r. znak: OS-7644/2d/2/06/08/09, z dnia 22 października 2009 r. znak: OS-7644/2d/3/06/08/09, z dnia 17 maja 2010 r. znak: OS-7644/2d/4/06/08/09/10, z dnia 6 października 2010 r. znak: OS-7644/2d/5/06/08/09/10, z dnia 2 kwietnia 2012 r. znak: OS.6222.2.2012, z dnia 26 lutego 2014 r. znak: OS.6222.2.2012, z dnia 4 grudnia 2014 r. znak: SR.6222.2.2014, z dnia 16 sierpnia 2016 r. znak: SR.6222.2.2014, z dnia 2 listopada 2017 r. znak: SR.6222.2.2014, z dnia 18 sierpnia 2021 r. znak: SR.6222.2.2014 oraz z dnia 26 października 2022 r. znak: SR.6222.2.2014 (EZD: SR.6222.3.2014.RS) wydaną dla firmy Ardagh Glass S.A., z siedzibą w m. Gostyń, ul. Starogostyńska 9, 63-800 Gostyń, REGON 570178794, NIP 7640001325, udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji szkła w Zakładzie w Wyszkanie przy ul. Zakolejowej 51, na działce nr ew. 1332/1 w następujący sposób:

1) pkt I.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„ I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Ardagh Glass S.A. Zakład w Wyszkanie jest producentem szkła opakowaniowego (sektor szkła opakowaniowego). Produktami Zakładu są opakowania ze szkła sodowo-wapniowego (słoje i butelki) bezbarwnego i barwionego, do produktów spożywczych

i napoi. Paleta produkowanych wyrobów może być rozszerzana w zależności od wymagań rynkowych i innych.

Zakład w Wyszku prowadzi również działalność w zakresie odzysku stłuczki szklanej, pozyskiwanej z rynku, która wykorzystywana jest w procesie jako pełnowartościowy składnik wsadu surowcowego. Stłuczka może być wykorzystywana jako odpad lub jako stłuczka, która utraciła status odpadu.”

2) pkt I.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„I.2. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj i parametry urządzeń wchodzących w skład instalacji

Instalacja do produkcji szkła opakowaniowego podlegająca pozwoleniu zintegrowanemu składa się ze stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie. Wydajność maksymalna instalacji wynosi **415 Mg/dobę**. Działy technologiczne wyposażone są w urządzenia znajdujące się na terenie jednego zakładu, do którego tytułem prawnym dysponuje Ardagh Glass S.A. Instalacja jest eksploatowana w systemie ciągłym 365 dni w roku.

Instalacja składa się z:

1. Magazynu surowcowego składającego się z zespołu silosów i zbiorników o następujących pojemnościach i przeznaczeniu:

Oznaczenie	Surowiec/materiał	Pojemność silosu/zbiornika [m ³]
S11	Piasek szklarski	245,0
S12	Węglan sodu	262,0
S13	Dolomit	94,5
S14	Mączka wapienna	94,5
S15	Kalumit	96,0
S21	Koks węglowy	7,5
S22	Tlenek żelaza	7,5
S23	Chromit	7,5
S24	Pył z instalacji centralnego odpylania	32,2
S25	Mączka anhydrytowa	7,5
S26	Piryt	7,5
S31	Stłuczka szklana	107,0

S32	Stłuczka szklana	107,0
S33	Stłuczka szklana	107,0
S34	Stłuczka szklana	107,0
S35	Stłuczka szklana	107,0
S36	Wodorotlenek wapniowy (sorbacal)	85,0

2. Instalacji przygotowania zestawu surowcowego w zestawiarńi, składającego się z:
 - wag surowcowych,
 - dozowników czynnika zwilżającego,
 - kruszarki stłuczki własnej,
 - mieszarek zestawu,
 - układu przenośników ślimakowych, kubelkowych i taśmowych pozwalających na przemieszczanie międzyoperacyjne surowców w przygotowaniu,
 - estakada z przenośnikiem taśmowym zestawu z zestawiarńi do zbiorników przypieczowych pieca wannowego w hali produkcyjnej,
3. Pieca wannowego o maksymalnej wydajności topienia 415 Mg/dobę, wyposażonego w palniki z osprzętem, dogrzew elektryczny, zbiorniki przypieczowe zasilania zestawem, zsypniki zestawu oraz systemem oczyszczania spalin (odsiarczanie, odpylanie),
4. Instalacji formowania produktu finalnego w automatach formujących zasilanych sprężonym powietrzem i chłodzonych wodą z zamkniętego układu chłodzenia (3 szt.),
5. Urządzeń uszlachetniania powierzchniowego na gorąco (3 szt.),
6. 3 sekcyjnych urządzeń odprężania opakowań szklanych wyposażonych w palniki gazowe oraz zamknięty obieg spalin (3 szt.),
7. Urządzeń uszlachetniania powierzchniowego na zimno (3 szt.),
8. Urządzeń sortowania i pakowania wyrobów gotowych.

Technologia wytwarzania i produkcji opakowań szklanych obejmuje procesy:

1. Magazynowanie surowców do produkcji w silosach,
2. Zestawienie mieszanki surowcowej do wytopu szkła,
3. Topienie szkła w piecu wannowym,
4. Formowanie produktu finalnego w automatach,
5. Uszlachetnianie powierzchniowe na gorąco,
6. Odprężanie wyrobów gotowych,
7. Uszlachetnianie powierzchniowe na zimno,
8. Sortowanie i pakowanie wyrobów gotowych,

9. Magazynowanie i ekspedycja wyrobów.

Surowce odpowiednie pod względem gatunku, składu chemicznego i granulacji są odważane zgodnie z ilościami zawartymi w recepturze, a następnie mieszane. W ten sposób tworzy się mieszankę surowcową do wytopu szkła zwaną „zestawem surowcowym”. Skład ilościowy zestawu szklarskiego jest ustalany w zależności od wymaganego składu chemicznego szkła oraz składu jakościowego surowców szklarskich. Surowce są zsypywane z silosów na wagi pomiarowe, gdzie następuje naważenie ich właściwych ilości w wymaganych proporcjach. Po zważeniu transportowane są do mieszarki za pomocą przenośnika taśmowego, skąd wymieszany zestaw szklarski transportowany jest do pieca wannowego.

Przygotowany zestaw surowcowy zmieszany ze stłuczką szklaną jest wprowadzany do szklarskiego pieca wannowego, gdzie w wysokiej temperaturze ok. 1550°C następuje jego topienie, klarowanie i ujednokrodnianie masy szklanej. Piec wannowy opalany gazem ziemnym z grupy E jest główną częścią instalacji, którego wydajność maksymalna wynosząca 415 Mg/dobę, określa wydajność całej instalacji. Basen pieca wannowego jest podzielony na dwie części ścianą z przepływem. W pierwszej części topialnej, zachodzą procesy topienia, klarowania i ujednokrodniania szkła. W części drugiej wyrobowej masa szklana chłodzi się do temperatury, w której wytwarzane będą wyroby. Mieszanka surowców jest zsypywana do pieca z taką częstotliwością i w takiej ilości, by poziom masy w piecu utrzymywał się na stałej wysokości (zasyp ciągły dokonywany mechanicznie). Przepływ umieszczony w ścianie rozdzielowej umożliwia przemieszczanie się jednokrodnej i wyklarowanej masy z części topienia do części chłodzenia (wyrobowej). W tej pierwszej części temperatura wynosi ok. 1550°C, a w drugiej ok. 1200°C. Dostarczanie energii ze spalania gazu jest wspomagane układem 12 elektrod podgrzewu elektrycznego, o łącznej mocy 1,8 MW. Masa szklana z części wyrobowej, kierowana jest do głowicy zasilacza. Prędkość czerpania masy jest stała i dostosowana do wydajności automatu formującego (wydobycie).

Przetopiona masa szklana przepływa z pieca do kanałów zasilaczy kropłowych, w których następuje formowanie i odcinanie płynnego szkła o określonej masie i kształcie w postaci tzw. kropli. Po uformowaniu kropla jest podawana do odpowiedniej części maszyny formującej. Krople są kierowane najpierw do przedform, gdzie następuje formowanie wstępne. Następnie do formy właściwej, gdzie nadaje się im kształt ostateczny. Formowanie szkła jest możliwe dzięki zdolności rozgrzanej masy szklanej do odkształceń plastycznych. Formowanie szkła następuje w urządzeniach zwanych automatami formującymi wyposażonymi w odpowiednie formy żeliwne chłodzone sprężonym powietrzem. Formowanie szkła następuje poprzez

rozdmuchiwanie, wytłaczanie i rozdmuchiwanie oraz wytłaczanie i rozdmuchiwanie wąsko szyjkowe.

Po formowaniu w automatach formujących następuje cynowanie powierzchni opakowań, które zwiększa wytrzymałość termiczną i mechaniczną opakowań szklanych oraz z tzw. „uszlachetnianiem wyrobów na gorąco”. Zwiększa ono także odporność na zarysowania. Tunele, w których następuje proces zainstalowane są za automatami formującymi.

Następnie produkty szklane kierowane są do tuneli odprężających. Odprężanie jest obróbką cieplną powierzchniową szkła w celu zmniejszenia naprężeń powierzchniowych po wydmuchu w automacie formierskim. Obróbka cieplna przeprowadzana jest etapowo w specjalnym piecu tunelowym (odprężarka lub ciągownia). Piec podzielony jest na trzy sekcje:

- sekcja I - nagrzewanie i wygrzewanie opakowań szklanych w temperaturze 540 °C,
- sekcja II - powolne chłodzenie wyrobów do 440°C,
- sekcja III - chłodzenie do temperatury 80-150°C.

Po procesie odprężania następuje uszlachetnianie na zimno, polegające na naniesieniu poprzez natrysk rozcieńczonego polietylenu na zewnętrzne powierzchnie wyrobów wychodzących z odprężarki. Temperatura wyrobów poddawanych procesowi uszlachetniania na zimno wynosi 80-150°C. Środek nanosi się w celu wzmocnienia powierzchni wyrobu i odpowiedniego poślizgu, co zabezpiecza produkt przed otarciami.

Produkty następnie poddawane są kontroli jakości, polegającej na sprawdzeniu ich wytrzymałości termicznej, mechanicznej oraz wyglądu. Po kontroli wyroby kierowane są pakowania. Produkty ustawiane są warstwami oddzielonymi przekładkami kartonowymi lub z tworzywa sztucznego na drewniane palety. Następnie gotowe stosy pakowane są w folię termokurczliwą, która stanowi zewnętrzne opakowanie. Produkty opakowane kierowane są do magazynów, skąd następuje ich ekspedycja do odbiorcy za pomocą transportu samochodowego.”

3) pkt I.3. otrzymuje nowe brzmienie:

„I.3. Wariantowe możliwości wykorzystania instalacji i urządzeń podstawowych

Produkcja szkła opakowaniowego w instalacji jest procesem ciągłym. Technologia wytopu szkła wymaga przestrzegania ścisłego składu surowcowego i reżimu czasowo-temperaturowego. W związku z tym, dąży się do zachowania stałych parametrów pracy pieców, a tym samym linii produkcji opakowań szklanych. Praktycznie instalacja pracuje przy pełnej wydajności ze względów eksploatacyjnych i ekonomicznych. Układy przygotowania

surowców i transportowe pracują w sposób okresowy, dostosowany do zapotrzebowania produkcyjnego.

Eksplatacja instalacji przebiega w 2 wariantach produkcyjnych:

Wariant I: praca instalacji z wydajnością nominalną do 415 Mg/dobę. Jest to wariant pracy w warunkach normalnych, w których piec wannowy opalany jest paliwem gazowym i wspomagany dogrzewem elektrycznym. Podczas pracy w sposób ciągły wykorzystywany jest odzysk ciepła w regeneratorach podgrzewających powietrze do spalania. Na wydajność instalacji ma wpływ zawartość stłuczki szklanej w zestawie. Zmiany wydajności pieca wannowego dostosowujące jego pracę do potrzeb regulowana jest ilością spalanego gazu oraz stosowaniem dogrzewu elektrycznego.

Wariant II: to praca pieca wannowego instalacji bez modułów odsiarczania i odpylania. Jest to wariant pracy odbiegający od normalnej eksploatacji, który trwał będzie do 72 h/rok, w okresie przeglądu serwisowego urządzeń redukcyjnych. Spaliny z pieca w tym czasie kierowane będą do komina poprzez bypass odpylacza. W okresie przewiduje się podwyższoną emisję pyłu i dwutlenku siarki. Emisja pozostałych substancji nie przekroczy wartości granicznych określonych dla normalnej pracy pieca wannowego.”

4) pkt II.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„II.1. Określam rodzaje i ilości paliw, energii i wody wykorzystywanych w instalacji:

Lp.		Jednostka	Ilość
1	gaz ziemny	[m ³ /rok]	13 500 000
2	energia elektryczna	[MWh/rok]	34 500
3	woda	[m ³ /rok]	25 000”

5) pkt II.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„II.2. Określam ilość podstawowych surowców i materiałów wykorzystywanych w instalacji:

Lp.	Nazwa surowca	Jednostka	Ilość
1	piasek	[Mg/rok]	50 000
2	węglan sodu	[Mg/rok]	14 000
3	mączka wapienna	[Mg/rok]	15 000
4	calumite	[Mg/rok]	11 000
5	mączka anhydrytowa	[Mg/rok]	1 000

6	czerwień żelazowa	[Mg/rok]	300
7	portachrom	[Mg/rok]	1 000
8	piryt (siarczek żelaza)	[Mg/rok]	500
9	koksik	[Mg/rok]	200
10	mączka dolomitowa	[Mg/rok]	8 000
11	stłuczka szklana z odzysku zewnętrznego	[Mg/rok]	120 000
12	nefelin	[Mg/rok]	4 000
13	selenin cynku	[Mg/rok]	4 000
14	środek do uszlachetniania na gorąco	[Mg/rok]	10
15	środek do uszlachetniania na zimno	[Mg/rok]	5
16	Sorbacal (wodorotlenek wapniowy)	[Mg/rok]	700''

6) pkt III.1.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„III.1.1. Emisja dopuszczalna z instalacji do produkcji opakowań szklanych:

Oznaczenie emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		substancja	mg/Nm ³ *		
E-2	Piec wannowy	pył	20	DeSOx suchy + odpylacz z filtrami ceramicznymi	20
		NO _x jako NO ₂	800		800
		SO ₂	500		500
		CO	100		
		HCl	20		20
		HF	5		5
		Σ As, Co, Ni, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn	1,8		

* - stężenie w mg/Nm³ przy zawartości 8% O₂ w spalinach.”

7) pkt III.1.3.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„III.1.3.1. Roczna emisja z instalacji do produkcji opakowań szklanych:

pył ogółem w tym:	Mg/rok	5,5306
pył PM10	Mg/rok	5,5306
pył PM2,5	Mg/rok	5,2541
NO _x jako NO ₂	Mg/rok	221,2222
SO ₂	Mg/rok	138,2639
CO	Mg/rok	27,6528
HCl	Mg/rok	5,5306
HF	Mg/rok	1,3826
Σ As, Co, Ni, Cd, Se, Cr(VI), Sb, Pb, Cr(III), Cu, Mn, V, Sn	Mg/rok	0,4978''

8) pkt III.1.4.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„III.1.4.1. Parametry emitorów instalacji do produkcji opakowań szklanych:

Oznaczenie emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość komina/ rodzaj	Średnica wewnętrzna komina	Prędkość na wylocie	Temp. wylotowa gazów	Czas emisji
		[m]	[m]	[m/s]	[K]	[h]
E-2	Piec wannowy	50,0 otwarty	1,3	16,44	693	8 760”

9) pkt III.2.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„III.2.1. Określam ilość i rodzaj odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu (według katalogu)	Ilość odpadu (Mg/rok)
1.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne	20,00
2.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	2,00
Razem:			22,00”

10) pkt III.2.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„III.2.2. Określam ilość i rodzaj odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu (według katalogu)	Ilość odpadu (Mg/rok)
1.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	30,00
2.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	100,00
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	60,00
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	150,00
6.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	50,00
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150,00
Razem:			640,00”

11) pkt III.3.1. zostaje zmieniony na punkt III.3. i otrzymuje nowe brzmienie:

„III.3 Określam źródła i wielkość emisji hałasu do środowiska

Wielkość emisji hałasu wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} . Dopuszczalne poziomy hałasu przenikającego do środowiska, poza zakładem zlokalizowanym w Wyszku, przy ul. Zakolejowej 51.

III.3.1. w odniesieniu do położonych w kierunku południowym terenów zabudowy jednorodzinnej (przy ul. Wspólnej), na które zakład oddziałuje na poziomie nie wyższym niż:

- równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (od godz. 6.00 do 22.00) = $L_{AeqD} - 50$ dB (przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym),
- równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (od godz. 22.00 do 6.00) = $L_{AeqN} - 40$ dB (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy).

III.3.2. w odniesieniu do położonych w kierunku wschodnim terenów zabudowy jednorodzinnej i gospodarczej (przy ul. Okrzei), na które zakład oddziałuje, na poziomie nie wyższym niż:

- równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (od godz. 6.00 do 22.00) = $L_{AeqD} - 50$ dB (przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym),
- równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (od godz. 22.00 do 6.00) = $L_{AeqN} - 40$ dB (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy).

III.3.3. Określam rozkład czasu pracy źródeł hałasu:

1. Wykaz źródeł punktowych, wszechkierunkowych hałasu na terenie zakładu.

Symbol	Opis:	Moc akustyczna L_{WA} w dB	Maksymalny czas pracy w porach dnia	
			dzień [h/16h]	noc [h/8h]
W1	Wentylator wyciągowy spalin	75,0	16	8
W2	Chłodnia wentylatorowa	82,0	16	8

2. Wykaz źródeł pośrednich hałasu (typu budynek).

Symbol	Opis:	Poziom L_{eq8h} w dBA (średnie)	Maksymalny czas pracy w porach dnia	
			dzień [h/16h]	noc [h/8h]
B-1	Budynek produkcyjny - Hala pieca - poziom 0	93,0	16	8
B-2	Budynek produkcyjny - Hala pieca - poziom 10	84,5	16	8
B-3	Budynek produkcyjny - Hala automatów formierskich - poziom 0	93,4	16	8
B-4	Budynek produkcyjny - Hala automatów formierskich - poziom 10	90,6	16	8
B-5	Budynek produkcyjny - Hala "zimnego końca"	83,5	16	8
B-6	Budynek zestawieni - poziom 0	88,5	16	8
B-7	Budynek zestawieni - poziom 8	79,1	16	8
B-8	Budynek warsztatu naprawy i regeneracji form	78,0	16	8
B-9	Budynek kotłowni i stacji uzdatniania wody	75,0	16	8"

12) pkt IV. otrzymuje nowe brzmienie:

„IV. Określam ilość pobieranej wody oraz ilość ścieków odprowadzanych do kanalizacji

Zasilanie w wodę odbywa się z zakładowego ujęcia wody podziemnej znajdującego się na terenie zakładu, które stanowi studnia wiercona nr 1. Ujęcie posiada ustalone zasoby eksploatacyjne w ilości $Q = 4,0 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $Se = 6,10 \text{ m}$, które zostały zatwierdzone w dniu 11.07.2005 przez Starostę Powiatu Wyszowskiego, decyzją znak OŚ-7520/7z/05.

Pobór wód jest realizowany na podstawie pozwolenia wodnoprawnego wydanego dnia 25.02.2009 decyzją Starosty Powiatu Wyszowskiego znak OS-6223/1/08 z przeznaczeniem wody podziemnej na: cele technologiczno-przemysłowe, porządkowe i socjalne Zakładu oraz potrzeby własne stacji uzdatniania w ilościach:

$$Q_{h \max} = 32 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr. dob}} = 50 \text{ m}^3/\text{d}$$

W instalacji do produkcji szkła opakowaniowego nie są wytwarzane ścieki technologiczne.”

13) pkt V.2.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„V.2.1. Monitoring emisji do powietrza

Monitoring emisji do powietrza z pieca wannowego należy prowadzić w następującym zakresie, częstotliwością i metodykami referencyjnymi:

Symbol emitora	Substancje	Częstotliwość wykonywania pomiaru	Metodyka wykonywania pomiaru
E-2	Tlenki azotu jako dwutlenek azotu	Pomiary okresowe - 2 razy w roku	Metodyki zgodne z normami EN. W przypadku ich braku stosować normy ISO lub inne o równorzędnej jakości naukowej.
	Dwutlenek siarki		
	Tlenek węgla		
	Pył ogółem w tym PM10 PM2,5		
	Chlorowodór	Pomiary okresowe - 1 raz w roku	
	Fluorowodór		
	Suma metali: As, Co, Ni, Cd, Se, Cr(VI), Sb, Pb, Cr(III), Cu, Mn, V, Sn.		

Emitor wyposażony jest w stanowisko pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7 Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną oraz PN-EN15259 Jakość powietrza. Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru. Podest i stanowisko pomiarowe zainstalowane jest na kominie, na wysokości 15 m.

Wyniki pomiarów monitoringowych należy przedkładać 30 dni od daty ich zakończenia Staroście Powiatu Wyszowskiego oraz WIOŚ, na formularzach zgodnych z wymaganiami. Wyniki pomiarów należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym zostały wykonane.”

14) pkt V.2.2. otrzymuje nowe brzmienie:

„V.2.2. Monitoring hałasu

Pomiary hałasu będą wykonywane jeden raz na dwa lata w wyznaczonych punktach pomiarowych na granicach terenów chronionych najbliższych terenom zakładu zgodnie z obowiązującą metodyką referencyjną. Pomiary należy wykonywać w punktach kontrolnych:

Nr punktu pomiarowego	Położenie punktu pomiarowego
1	punkt przy ul. Wspólnej 3 (południowa strona Zakładu)
2	punkt przy ul. Stefana Okrzei (adres posesji: Obwodowa 23)

Wyniki pomiarów monitoringowych należy przedkładać 30 dni od daty ich zakończenia Staroście Powiatu Wyszowskiego oraz WIOŚ, na formularzach zgodnych z wymaganiami. Wyniki pomiarów należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym zostały wykonane.”

15) pkt VII otrzymuje nowe brzmienie:

„VII Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposoby efektywnego wykorzystania energii:

- 1) Stosowanie do opalania pieca szklarskiego gazu ziemnego.
- 2) Stosowanie najniższych możliwych technologicznie temperatur procesu wytopu ze względu na efektywność energetyczną procesu oraz ograniczanie emisji NO_x.
- 3) Staranne przygotowywanie surowców wsadowych (kontrola ilościowa i jakościowa) oraz ograniczanie stosowania substancji niebezpiecznych.
- 4) Zawracanie stłuczki własnej oraz pyłów szklanych w całości do procesów produkcyjnych.
- 5) Powierzchnie narażone na wyciek substancji zanieczyszczających są pokryte szczelnymi warstwami zabezpieczającymi (np. nawierzchnia betonowa, nawierzchnia bitumiczna).
- 6) Zbiorniki oraz inne urządzenia systemu podczyszczania wód obiegowych są objęte zautomatyzowanym systemem kontroli i sterowania zabezpieczającym przed przepełnieniem oraz nieprawidłową pracą.
- 7) Stosowane są zamknięte obiegi wód chłodniczych.”

16) pkt pkt XI otrzymuje nowe brzmienie:

„XI Określam sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz wymogi informowania o nich:

Metody stosowane w zakładzie w celu zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej polegają m.in. na:

- ciągłym monitorowaniu procesu technologicznego oraz kontrolowaniu i ustawianiu optymalnych technicznie parametrów pracy urządzeń z pomieszczenia sterowni, za pomocą

zaawansowanego elektronicznego systemu sterowania,

- nadzorze i sterowaniu przebiegiem procesu technologicznego przez dozór techniczny, operatorów sterowni oraz operatorów urządzeń.

Zapobieganie awariom polega na stosowaniu zasad, procedur, sposobów postępowania, rozwiązań organizacyjnych i technicznych zawartych w dokumentacji:

- instrukcje technologiczne,
- instrukcje stanowiskowe,
- programy szkoleń stanowiskowych w zakresie BHP, ochrony ppoż. i ochrony środowiska,
- karty charakterystyki substancji chemicznych,
- zezwolenia na prowadzenie prac w warunkach niebezpiecznych,
- dokumentacje urządzeń podległych Dozorowi Technicznemu,
- dokumentacje aparatury kontrolno-pomiarowej.

Zastosowane w zakładzie rozwiązania techniczne to w szczególności:

- hermetyzacja urządzeń produkcyjnych i magazynowych,
- rozdzielcze systemy kanalizacyjne,
- zamknięte systemy chłodzenia,
- urządzenia pierwotnej i wtórnej redukcji zanieczyszczeń.

W zakładzie nie ma urządzeń, których awaria mogłaby powodować wystąpienie poważnych zagrożeń dla środowiska. W przypadku zaistnienia awarii, co do której zachodzą podejrzenia, iż jej skutki będą stwarzały zagrożenie dla środowiska należy poinformować niezwłocznie odpowiednie służby.”

17) pkt XII otrzymuje nowe brzmienie:

„XII Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób zapobiegający wystąpieniu awarii przemysłowej. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska. Należy dążyć do maksymalnego przywrócenia terenu eksploatacji instalacji, środowisku naturalnemu.”

18) pkt XIII otrzymuje nowe brzmienie:

„XIII Termin obowiązywania pozwolenia.

Określam termin obowiązywania pozwolenia na czas nieoznaczony, liczony od dnia 30 listopada 2022.”

19) Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego pozostają bez zmian.

U Z A S A D N I E N I E

W dniu 16 maja 2022 r. do Starosty Powiatu Wyszowskiego wpłynął uzupełniony w dniu 29 lipca 2022 r. oraz w dniu 17 listopada 2022 r. wniosek firmy Ardagh Glass S.A. z siedzibą w m. Gostyń ul. Starogostyńska 9, 63-800 Gostyń, reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Piotra Szyszkę w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego z dnia 20 grudnia 2006 r., znak: OŚ-7644/2d/06, zmienianego decyzjami: z dnia 31 stycznia 2008 r. znak: OS.7644/2d/06/08, z dnia 7 stycznia 2009 r. znak: OS-7644/2d/2/06/08/09, z dnia 22 października 2009 r. znak: OS-7644/2d/3/06/08/09 z dnia 17 maja 2010 r. znak: OS-7644/2d/4/06/08/09/10, z dnia 6 października 2010 r. znak: OS-7644/2d/5/06/08/09/10, z dnia 2 kwietnia 2012 r. znak: OS.6222.2.2012, z dnia 26 lutego 2014 r. znak: OS.6222.2.2012, z dnia 4 grudnia 2014 r. znak: SR.6222.2.2014, z dnia 16 sierpnia 2016 r. znak: SR.6222.2.2014, z dnia 2 listopada 2017 r. znak: SR.6222.2.2014, z dnia 18 sierpnia 2021 r. znak: SR.6222.2.2014 oraz z dnia 26 października 2022 r. znak: SR.6222.2.2014 (EZD:SR.6222.3.2014.RS) na prowadzenie instalacji do produkcji szkła opakowaniowego w Zakładzie w Wyszowie przy ul. Zakolejowej 51, na działce nr ew. 1332/1.

Pan Piotr Szyszka prowadzący działalność gospodarczą pod firmą Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe EKOMIX Piotr Szyszka, Latalice 32, 62-010 Pobiedziska, załączył do wniosku stosowne pełnomocnictwo z dnia 4 maja 2022 r. Nr 12/2022 udzielone przez uprawnionych członków zarządu Spółki Ardagh Glass S.A. z siedzibą w Gostyniu przy ul. Starogostyńskiej 9.

Do wniosku załączono stosowne zaświadczenia o niekaralności.

Przedłożony wniosek dotyczy zmiany instalacji, polegającej na budowie nowej kompletnej instalacji do produkcji szkła opakowaniowego bezbarwnego i kolorowego, o wydajności produkcji do 415 Mg/dobę. Nowa instalacja zastąpi istniejącą o wydajności do

180 Mg/dobę, która zostanie wyłączona z eksploatacji po uruchomieniu nowej. Nowa instalacja składać się będzie z magazynu surowcowego składającego się z zespołu silosów o łącznej pojemności 1 311 m³, instalacji przygotowania zestawu składającego się z wag, dozowników czynnika zwilżającego, kruszarki słuczki własnej, mieszarek zestawu, układu przenośników ślimakowych, kubelkowych i taśmowych pozwalających na przemieszczanie międzyoperacyjne surowców w przygotowaniu, estakady z przenośnikiem taśmowym zestawu z zestawiaśni do zbiorników przypieczowych nowego pieca wannowego w hali produkcyjnej, pieca wannowego o wydajności topienia do 415 Mg/dobę wyposażonego w palniki z osprzętem, dogrzew elektryczny, zbiorniki przypieczowe zasilania zestawem, zsypniki zestawu, moduł urządzeń odsiarczających w technologii suchej oraz wysokosprawny odpylacz z filtrami ceramicznymi, automatów formujących produkt finalny, urządzeń uszlachetniania powierzchniowego na gorąco, 3 sekcyjnych urządzeń odprężania opakowań szklanych wyposażonych w palniki gazowe oraz zamknięty obieg spalin, urządzeń sortowania i pakowania wyrobów gotowych. Nowy piec wannowy z pozostałymi urządzeniami produkcyjnymi zainstalowany zostanie w nowych budynkach linii produkcyjnej oraz zestawiaśni. Wyroby gotowe oraz odpady magazynowane będą w istniejących magazynach.

Powyższa instalacja zaliczana jest zgodnie z pkt. 3 ppkt 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) do instalacji do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę.

Przy budowie nowej instalacji do produkcji szkła opakowaniowego zastosowano techniki odpowiadające najlepszym dostępnym technikom BAT ogłoszonym w Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 28.02.2012 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła (2012/134/UE).

W związku z powyższymi zmianami Wnioskodawca zwrócił się o zmianę zapisów pozwolenia między innymi w zakresie:

- rodzaju prowadzonej działalności;
- rodzaju i parametrów instalacji;
- rodzaju i ilości wykorzystywanych paliw, energii i surowców;
- warunków wprowadzania substancji i energii do środowiska;
- rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów;
- określenia dopuszczalnego poziomu hałasu oraz punktów kontrolnych hałasu;
- rodzajów i czasu pracy źródeł hałasu;

- zakresu i sposobu monitorowania środowiska, w tym ewidencji wielkości emisji.

Wniosek zawiera pełne opisy technologiczne nowej instalacji i ocenę jej stanu technicznego, opis źródeł emisji po uruchomieniu, opis źródeł hałasu, warunki lokalizacyjne zakładu z charakterystyką jakości powietrza oraz klimatu akustycznego w rejonie zakładu, analizę oddziaływania emisji z instalacji na jakość powietrza oraz analizę akustyczną źródeł na terenie zakładu oraz wnioskowane zmiany pozwolenia.

We wniosku przeprowadzono analizę dotrzymania obowiązujących wymagań prawnych w zakresie oddziaływania instalacji po jej uruchomieniu. Na podstawie analiz stwierdzono, że nowa instalacja spełni wymagania w zakresie oddziaływania na środowisko. W wyniku analizy porównawczej z wielkościami granicznymi i dopuszczalnymi stwierdzono, że w analizowanych zakresach oddziaływania na środowisko nie spowodują ich przekroczenia.

Wnioskodawca zwrócił się o wydanie pozwolenia zintegrowanego z terminem jego obowiązywania od 30 listopada 2022 r. w terminie tym zostaną oddane do użytkowania obiekty budowlane i urządzenia nowej instalacji do produkcji szkła opakowaniowego. Wyłączenie dotychczas eksploatowanej „starej” instalacji nastąpi wcześniej.

Zmiany zawarte w niniejszym wniosku nie są zmianą istotną w myśl art. 3 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021, poz.1973 z późn. zm.), która jest zmianą funkcjonowania lub rozbudową instalacji, powodującą znaczący wzrost negatywnego oddziaływania na środowisko. Nowa instalacja zastąpi obecnie eksploatowaną z przyznaniem odstępstwem od wymagań ww. konkluzji BAT w okresie do 30.06.2023 r. Natomiast nowa instalacja jest zaprojektowana z uwzględnieniem tych wymagań i ogłoszonych poziomów wielkości granicznych, w związku z czym mimo wzrostu wydajności produkcyjnej nie spowoduje znaczącego wzrostu oddziaływania. Poziom immisji zanieczyszczeń nie spowoduje jak dotychczas przekroczeń wartości dopuszczalnych i odniesienia.

Natomiast zgodnie z zapisami art. 214 ust. 3 ustawy POŚ zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ww. ustawy. Wnioskowana zmiana instalacji spowoduje wzrost wydajności produkcyjnej instalacji o 235 t/dobę i przekracza wielkość progową 20 t/dobę.

W związku z powyższym zmiana pozwolenia jest istotna i wymaga odprowadzenia opłaty rejestracyjnej. Do wniosku z dnia 16 maja 2022 r. Wnioskodawca załączył potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej z uwzględnieniem art. 210 ust. 3a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (50% opłaty rejestracyjnej, która byłaby wymagana w przypadku wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji) w wysokości 6000 zł. (potwierdzenie wpłaty z dnia 5 kwietnia 2022 r.). W dniu 17 listopada 2022 r.

Wnioskodawca uznał zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji Europejskiej z dnia 28 lutego 2012 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła, że instalację objętą wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego należy traktować jako instalację nową w związku z tym przepis o 50% wysokości opłaty rejestracyjnej, zawarty w art. 210 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska nie ma zastosowania. W związku z powyższym firma Ardagh Glass S.A. uzupełniła wniosek w dniu 17 listopada 2022 r. o opłatę rejestracyjną załączając potwierdzenie wpłaty z dnia 15 listopada 2022 r. na kwotę 6000 zł. Wysokość opłaty wynosi zatem 100% czyli 12000 zł.

Na podstawie art. 218 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.) Starosta Powiatu Wyszowskiego zapewnił możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.) w niniejszym postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie decyzji dotyczącej istotnej zmiany instalacji.

Obwieszczeniem z dnia 19 września 2022 r. znak: SR.6222.2.2014 (EZD: SR.6222.3.2014.RS) zamieszczonym na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Powiatu Wyszowskiego i tablicach ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Wyszowie przy Alei Róż 2 i przy ul. Zakolejowej 15A w Wyszowie a także na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Wyszowie przy Alei Róż 2 w Wyszowie oraz na terenie Ardagh Glass S.A. Zakład w Wyszowie ul. Zakolejowa 23, 07-200 Wyszów, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego i rozpoczęciu procedury udziału społeczeństwa w sprawie zmiany decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego oraz o sposobie, miejscu i terminie składania uwag i wniosków.

W wyznaczonym terminie nie zgłoszono żadnych uwag i wniosków w związku z udziałem społeczeństwa.

Zawiadomieniem z dnia 19 września 2022 r. znak: SR.6222.2.2014 (EZD: SR.6222.3.2014.RS) strona zgodnie z art. 10 § 1 ustawy dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r., poz. 2000) została powiadomiona o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji, co do całości prowadzonego postępowania dowodowego jak i wszelkich zebranych dokumentów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

W wyznaczonym terminie nie zostały wniesione żadne uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

Zaproponowana powyżej zmiana i rozszerzenie pozwolenia zintegrowanego nie zmienia sposobu funkcjonowania instalacji.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r., poz. 2000) organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

Zgodnie z art. 155 ustawy dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r., poz. 2000), decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony; przepis art. 154 § 2 stosuje się odpowiednio.

W związku z powyższym orzeczono jak na wstępie.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ostrołęce za pośrednictwem Starosty Powiatu Wyszkowskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Stronie przysługuje także prawo do zrzeczenia się wniesienia odwołania od niniejszej decyzji w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia składane do Starosty Powiatu Wyszkowskiego w formie oświadczenia. Strona nie może cofnąć przedłożonego zrzeczenia. Organ informuje, iż z chwilą złożenia zrzeczenia się do wniesienia odwołania od decyzji, decyzja ta staje się ostateczna i nie podlega zaskarżeniu do sądu.

Na podstawie art. 1, ust. 1 pkt 1 lit. c ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r., poz. 2142 z późn. zm.):

- części III ust. 46 pkt 1 w związku z częścią III ust. 40 pkt 1 załącznika do ww. ustawy, za wydanie niniejszego pozwolenia pobrano w dniu 05.04.2022 r. opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (słownie: jeden tysiąc pięć złotych 50/100),

- części IV załącznika do ww. ustawy pobrano w dniu 05.04.2022 r. opłatę skarbową w wysokości 17,00 zł (słownie: siedemnaście złotych 00/100);

Powyższe opłaty skarbowe wniesiono na konto Urzędu Miejskiego w Wyszkowie, nr rachunku 25893100030002223320390003.

**Decyzja niniejsza jest
ostateczna i podlega wykonaniu**

14 GRU. 2022

Naczelnik Wydziału
Środowiska i Rolnictwa

Zdzisław Mikołajczyk



Z up. STAROSTY
Zdzisław Mikołajczyk
Naczelnik Wydziału
Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. Sz. P. Piotr Szyszka - Pełnomocnik Ardagh Glass S.A.
Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo Usługowe EKOMIX Piotr Szyszka
Latalice 32, 62-010 Pobiedziska

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa;
e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie
Delegatura w Ostrołęce, ul. Targowa 4, 07-412 Ostrołęka
3. Marszałek Województwa Mazowieckiego
Departament Opłat Środowiskowych
ul. Skoczylasa 4, 03-469 Warszawa
4. Burmistrz Wyszkowa
Aleja Róż 2, 07-200 Wyszków
5. a/a

Sprawę prowadzi:

Robert Skoczeń

Starostwo Powiatowe w Wyszkanie, Al. Róż 2, 07-200 Wyszków

Wydział Środowiska i Rolnictwa, ul. Zakolejowa 15A, 07-200 Wyszków

tel. 29/ 742 08 11